

Garant
GARANT Master Titan VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203124 12
GTIN	4062406120252
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max}$: = $0,04 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	6
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h5
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenlänge L_c	48 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,056 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8

Zustellrichtung	horizontal und schräg
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,04×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	100 m/min	S
nass maximal	geeignet		