

Garant
VHM-NC-Anbohrer 90° überlang spiralisiert, TiAlN, Ø DC h6: 3mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 121051 3 |
| GTIN | 4062406120689 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Exakt **mittiger Spitzenanschliff**. **Leichtes Anbohren** und **hohe Formgenauigkeit** der Zentrierbohrung. Stabil durch kurze Spannuten.

Überlange Ausführung.
Verwendung:

Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar. (ab Ø 6 mm)

Form **HB**: mit **Nr. 121050** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 121051 + 129100 HE** bestellen.

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Schaft-Ø D_s | 3 mm |
| Spannutenlänge L_c | 8 mm |
| Nenn-Ø D_c | 3 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Gesamtlänge L | 80 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Beschichtung | TiAlN |

| | |
|--------------------|-----------|
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Spitzenwinkel | 90 Grad |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Anbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 260 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

