

**Garant**
**Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 1/2mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122362 1/2    |
| GTIN          | 4062406121464 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

**Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 40,95 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 107 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 14 mm

Vorschub f in Stahl < 60 HRC: 0,13 mm/U

**Technische Beschreibung**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Toleranz Nenn-Ø              | h7         |
| Schaft-Ø $D_s$               | 14 mm      |
| Vorschub f in Stahl < 60 HRC | 0,13 mm/U  |
| Gesamtlänge L                | 107 mm     |
| Anzahl Schneiden Z           | 2          |
| Norm                         | DIN 6537 K |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 60 mm              |
| Zoll-Nenn- $\emptyset$ entspricht   | 12,7 mm            |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 40,95 mm           |
| Serie                               | Diabolo            |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 4xD                |
| Typ                                 | H                  |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                        | nein               |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                |
| Semi-Standard                       | ja                 |
| Farbring                            | rot                |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 90 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 80 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 55 m/min | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 28 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 16 m/min | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 14 m/min | H        |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         | 10 m/min | H        |
| TOOLOX 33                      | bedingt geeignet | 30 m/min | H        |
| TOOLOX 44                      | bedingt geeignet | 28 m/min | H        |

|   |                  |          |   |
|---|------------------|----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/<br>mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 28 m/min | H |
| GG(G)                                   | geeignet         | 70 m/min | K |
| Uni                                     | geeignet         |          |   |
| nass maximal                            | geeignet         |          |   |
| trocken                                 | geeignet         |          |   |