

Garant
Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 1/8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122372 1/8
GTIN	4062406121518
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 15,23 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 62 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,11 mm/U

Vorschub f in Stahl < 60 HRC: 0,02 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	20 mm
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden Z	2
Zoll-Nenn-Ø entspricht	3,18 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,11 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	15,23 mm

Gesamtlänge L	62 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,02 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D _s	6 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H

TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		