

**Garant**
**Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7/32mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122372 7/32
GTIN	4062406121549
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschnitte mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

**Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 19,66 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

Vorschub  $f$  in Stahl < 60 HRC: 0,055 mm/U

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 6537 K
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	66 mm
Zoll-Nenn-Ø entspricht	5,56 mm
Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Vorschub $f$ in Stahl < 60 HRC	0,055 mm/U

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	19,66 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	28 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H

TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		