



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): W/L-25



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122502 W/L-25 |
| GTIN          | 4062406121662 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 18,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/U

### Technische Beschreibung

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Norm                                | DIN 6537 K |
| Spannutenlänge $L_c$                | 24 mm      |
| Gesamtlänge L                       | 66 mm      |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 6 mm       |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 18,3 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Zoll-Nenn-Ø entspricht                      | 3,8 mm             |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7                 |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/U          |
| Serie                                       | Pro Steel          |
| Beschichtung                                | TiAlN              |
| Schneidstoff                                | VHM                |
| Ausführung                                  | 4xD                |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |
| Schaft                                      | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                | nein               |
| Zerspanungsstrategie                        | HPC                |
| Semi-Standard                               | ja                 |
| Farbring                                    | grün               |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 25 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | geeignet         | 55 m/min       | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |

