



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 1/8



Bestelldaten

Bestellnummer	122503 1/8
GTIN	4062406121907
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 15,23 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 62 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	20 mm
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	15,23 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/U
Zoll-Nenn- \emptyset entspricht	3,18 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	105 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

