

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205265 12
GTIN	4062406122560
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrappen. Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

**Vorteil:**
**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

Bis  $2 \times D$  ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis  $45^\circ$  möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	11 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	35 Grad
Gesamtlänge L	93 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,15 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	46 mm

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenverrundung $r_v$	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB