


**VHM-Schruppfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205260 10
GTIN	4062406122478
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schruppen.  
Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	72 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	30 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,14 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,32 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------