


VHM-Schruppfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205260 12
GTIN	4062406122485
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen.
Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	12 mm
Ausraglänge L ₁ inkl. Freistellung	36 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,15 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Freistellungs-Ø D ₁	11 mm
Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L _c	26 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenverrundung r _v	0,32 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------