


**VHM-Schruppfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205260 14
GTIN	4062406122492
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schruppen.  
Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	83 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	36 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Schneiden-Ø $D_c$	14 mm
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø $D_1$	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Schaft-Ø $D_s$	14 mm
Eckenverrundung $r_v$	0,32 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		