

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205265 18
GTIN	4062406122591
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schrappen. Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Vorteil:
Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis $2 \times D$ ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D_1	17 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Schneiden-Ø D_c	18 mm
Schneidenlänge L_c	54 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,25 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	67 mm

Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	35 Grad
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	117 mm
Eckenverrundung r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB