


VHM-Schruppfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205270 12
GTIN	4062406122645
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L_c	36 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	46 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,15 mm
Freistellungs-Ø D_1	11 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenverrundung r_v	0,32 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------