


VHM-Schruppfräser HPC, unbeschichtet, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205270 16 |
| GTIN | 4062406122669 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,2 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 15 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,22 mm |
| Gesamtlänge L | 108 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 58 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schneidenlänge L_c | 48 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenverrundung r_v | 0,32 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Fräsprofil | WR |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 300 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| PEEK | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Cu | geeignet | 80 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 100 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|