

Garant
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfraäser HPC, unbeschichtet, Ø e8
DC: 10mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	202002 10
GTIN	4062406125790
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2× D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Gesamtlänge L	72 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,8 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft-Ø D_s	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB