

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schrupffräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202006 4 |
| GTIN | 4062406126070 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2x D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Mit DLC Beschichtung sp² der neuesten Generation.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schneiden-Ø D _c | 4 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,06 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,05 mm |
| Schneidenlänge L_c | 8 mm |
| Spiralwinkel | 42 Grad |
| Eckenverrundung r_v | 0,1 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | ja |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 550 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 450 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB