

Garant
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schrupffräser HPC, unbeschichtet, Ø e8
DC: 20mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	202012 20
GTIN	4062406126339
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2xD ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Ein Mindestaufmaß von 0,1xD sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	74 mm
Schneidenlänge L_c	41 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft-Ø D_s	20 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Zähnezahl Z	3

Spiralwinkel	42 Grad
Gesamtlänge L	126 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Freistellungs- $\varnothing D_1$	19,8 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	20 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N

PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB