

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schrupffräser HPC, unbeschichtet, Ø e8
DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202012 8
GTIN	4062406126261
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2xD ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Ein Mindestaufmaß von 0,1xD sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	7,8 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	42 Grad
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	68 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	30 mm

Schneiden-Ø D_c	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge L_c	19 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N

PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB