

Garant
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schrupffräser HPC, unbeschichtet, Ø e8
DC: 8mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202012 8 |
| GTIN | 4062406126261 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2xD ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Ein Mindestaufmaß von 0,1xD sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------|
| Freistellungs-Ø D ₁ | 7,8 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Spiralwinkel | 42 Grad |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,05 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Gesamtlänge L | 68 mm |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 30 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D_c | 8 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schneidenlänge L_c | 19 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,07 mm |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 180 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 180 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 130 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK | geeignet | 130 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Cu | geeignet | 120 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 150 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB