

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202014 18
GTIN	4062406126421
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrumpfen und Schlichten.

Bis 2xD ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Mit DLC Beschichtung  $sp^2$  der neuesten Generation.

**Vorteil:**

**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

**Hinweis:**

Ein Mindestaufmaß von  $0,1 \times D$  sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	67 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,14 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	17,8 mm
Schaft-Ø $D_s$	18 mm
Gesamtlänge L	117 mm

Schneidenlänge $L_c$	31 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,16 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	18 mm
Zähnezahl Z	3
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	42 Grad
Eckenverrundung $r_v$	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N

PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB