

# GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



## **Bestelldaten**

Bestellnummer	202014 20
GTIN	4062406126438
Artikelklasse	11X

## **Beschreibung**

## Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Mit DLC Beschichtung sp<sup>2</sup> der neuesten Generation.

#### Vorteil:

## Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

#### **Hinweis:**

Ein Mindestaufmaß von 0,1×D sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

# **Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	126 mm		
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm		
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	19,8 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	41 mm		
Schaft-Ø D₅	20 mm		
Toleranz Nenn-Ø	e8		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,22 mm	
Spiralwinkel	42 Grad	
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA	
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	74 mm	
Zähnezahl Z	3	
Vorschub f₂ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,2 mm	
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,5 mm	
Serie	Master Alu	
Beschichtung	DLC	
Schneidstoff	VHM	
Norm	Werksnorm	
Тур	W	
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich	
Teilung der Schneiden	ungleich	
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D	
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen	
Innenkühlung	nein	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Farbring	gelb	
Produktart	Eckfräser	

# Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N

Schaftschleifen Typ HB



129100 HB

PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
<del>Luft</del> Dienstleistungen	<del>geeignet</del>		

© Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge