

Garant
Mitlaufende Drehbankspitze SlimLine 60°/30°, Morsekegel: 4

Bestelldaten

Bestellnummer	320643 4
GTIN	4062406127282
Artikelklasse	31Z

Beschreibung
Ausführung:

- **Präzisionsausführung mit zusätzlicher Steifigkeit in der Lagerung.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **MK-Schaft gehärtet und geschliffen.**
- **Mit verlängerter Spitze, Spitzenwinkel 60° / 30°.**
- **Mit Abdrückgewinde und Abdrückmutter.**
- **hervorragend geeignet zur Gewinde- und Verzahnungsherstellung.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Vorteil:

Abdrückmutter nach vorne entfernbar, somit keine Störkontur im Bearbeitungsprozess.

Verwendung:

Bearbeitung kleiner und kleinster Teile z.B. Gewindebearbeitung bei optimaler Zugänglichkeit der Planfläche.

Lieferumfang:

Inklusive Abdrückmutter.

Gehäuse-Ø D: 38 mm

Gesamtlänge L: 185 mm

Nutzlänge B: 82 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 10 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 20 mm
maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Technische Beschreibung

Gehäuse-Ø D	38 mm
größter Spitzen-Ø 30° A	20 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	10 mm
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
für Werkstückgewicht	1400 kg
Gesamtlänge L	185 mm
Morsekegel	MK4
maximale Drehzahl	4000 min ⁻¹
Nutzlänge B	82 mm
Spitzenlänge C	33 mm
Ausführung	mit Abdrückmutter
Produktart	Zentrierspitze