

Garant
VHM-Fräser MTC, unbeschichtet, Ø DC: 7,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202243 7,5
GTIN	4062406127442
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	63 mm
Schaftform	HA
Freistellungs-Ø D ₁	7,1 mm
Schneiden-Ø D _c	7,5 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schaft-Ø D _s	8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Zähnezahl Z	3

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schneidenlänge L_c	21 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	25 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N

Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB