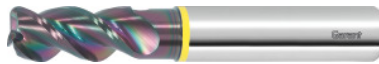


Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/1,0mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206230 16/1,0 |
| GTIN | 4062406127671 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

$R_1 = 0,5$ Toleranz $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Toleranz $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Toleranz $\pm 0,05$.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------|
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,1 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 42 mm |
| Schneidenradius R_1 | 1 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 15 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Schneidenlänge L_c | 36 mm |
| Gesamtlänge L | 92 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,09 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 480 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------|------------------|-----------|-----------|
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |
| Dienstleistungen | | | |
| Schaftschleifen Typ HB | | | 129100 HB |