

Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø h6 DC / R1: 4/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206250 4/1,0
GTIN	4062406127817
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baumaße nach Werksnorm.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

R₁ = 0,5 Toleranz ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Toleranz ±0,03.

R₁ > 1,5 Toleranz ±0,05.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206261.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneiden-Ø D _c	4 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	80 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	3

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	24 mm
Schneidenlänge L_c	6,5 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Freistellungs- \varnothing D_1	3,7 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn- \varnothing	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	280 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	260 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	120 m/min	N
PE-HD	geeignet	100 m/min	N
PA 66	geeignet	120 m/min	N
PEEK	geeignet	90 m/min	N
PF 31	geeignet	80 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N

POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB