

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207473 2/6    |
| GTIN          | 4062406130268 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

**Höhere Oxidationsbeständigkeit** und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

**Technische Beschreibung**

|   |             |
|---|-------------|
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,007 mm    |
| Gesamtlänge L   | 54 mm       |
| Zähnezahl Z   | 4           |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 2 mm        |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,006 mm    |
| Schneidenlänge $L_c$  | 4 mm        |
| Spiralwinkel  | 45 Grad     |
| Schaft-Ø $D_s$  | 6 mm        |
| Radius R  | 1 mm        |
| Serie   | Master Inox |
| Beschichtung  | TiAlN       |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | Werknorm                        |
| Typ                                     | N                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | f8                              |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05xD bei Kopierfräsen         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,5xD bei Besäumen              |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Farbring                                | blau                            |
| Produktart                              | Vollradius- und Kugelfräser     |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 250 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 230 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 180 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 170 m/min | P        |
| TOOLOX 33                      | geeignet         | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                      | geeignet         | 80 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 110 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min  | M        |
| Uni                            | bedingt geeignet |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | geeignet         |           |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB