

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207473 16
GTIN	4062406130374
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

**Höhere Oxidationsbeständigkeit** und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schneidenlänge $L_c$	20 mm
Gesamtlänge $L$	82 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Zähnezahl $Z$	4
Radius $R$	8 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5xD bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB