

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207473 4
GTIN	4062406130299
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

**Höhere Oxidationsbeständigkeit** und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	54 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Radius R	2 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

