

Garant
GARANT Master INOX VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207474 12
GTIN	4062406130503
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX < 900 N/mm ²	0,045 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	4
Radius R	6 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB