

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M30X2,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M30X2,5
GTIN	4062406130565
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 28 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	180 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	30 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	MF
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	27,5 mm
Gewindetiefe	90 mm
Norm	DIN 376
Gewindegröße	M30×2,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer