



Drehmomentschlüssel mit Skalenmessuhr, maximales Drehmoment: 1,5N·m



Bestelldaten

Bestellnummer	655500 1,5
GTIN	4562135127084
Artikelklasse	66F

Beschreibung

Ausführung:

Einarmig; schlanke Bauweise mit gut ablesbarer Skalenmessuhr. Korpus ganz aus Stahl, verchromt mit festem Antriebsvierkant für Steckschlüsseleinsätze.

Maßeinheit: Nm.

Funktion:

Ablesen des erreichten Wertes während des Arbeitsvorganges auf der Messuhr, wobei der Endwert durch den Schleppzeiger für nachträgliches Ablesen festgehalten werden kann.

Verwendung:

Zum kontrollierten Einzelanzug von Schrauben sowie für Kontrollmessungen.

Norm:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Einsatzdaten:

Legende zur Zeichnung und Formel:

l_1 = Hebellänge ohne Einsteckwerkzeug

l_2 = Justiertes Stichmaß am Drehmomentschlüssel

l_3 = Hebellänge inklusive Werkskalibrierstichmaß

l_4 = Stichmaß des Einsteckwerkzeugs

L = Gesamte Länge des Werkzeugs

T_1 = Einzustellendes Drehmoment

T_2 = Vorgeschriebenes Drehmoment

Hinweis:

Die garantierte Messgenauigkeit des Drehmoments erfolgt erst ab dem kalibrierten Drehmomentbereich nach DIN EN ISO 6789.

Technische Beschreibung

Skalenteilung 1 Teilstrich =	0,02 Nm
Anzugsrichtung	Rechts- und Linksanzug
Messtechnik	mechanisch
Auslösesignalisierung	optisch
Messverfahren	Drehmoment
Daten protokollierbar	nein
Gewicht	330 g
Drehmomentbereich	0,2 - 1,5 Nm
Verstellbarkeit Auslösewert	nicht verstellbar
Prüfprotokoll	Prüfprotokoll des Herstellers
Gesamtlänge L	205 mm
Kopfbreite b	37 mm
Anzeige	analog
Antriebs-Vierkant	1/4 Zoll
Norm	DIN EN ISO 6789
Hebellänge inklusive Werkskalibrierstichmaß [I ₃]	170 mm
Kopfhöhe h	59 mm
Ablesung umschaltbar	Nm
Messgenauigkeit Drehmoment	±3 %
Anschlussform	fest
Kalibrierung	O3
Einstellung des Auslösewertes	Schleppzeiger
maximales Drehmoment	1,5 Nm
Feedback	anzeigend
Knickfunktion	nein
Slipperfunktion	nein
QuickRelease/ Schnellwechselfunktion	nein
Schleppzeiger	ja
Produktart	Drehmomentschlüssel

Dienstleistungen

Kalibrierung Drehmomentschlüssel beidseitig maximales
Drehmoment 400/2 N·m

020030 400/2