VHM-Tonnenfräser konische Form α/2=9° PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/200 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207526 12/200
GTIN	4062406130961
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen.** Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit.** Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.
Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.
Empfehlung:
Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.
Hinweis:
Zur Wandbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.
R_W stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.
Kein Nachschleifen möglich!
Zähnezahl Z: 8
Spiralwinkel: 30 Grad
Zähnezahl Z: 8
Schneidenlänge L_s: 22 mm
Wirkradius R_W: 200 mm
Schneidenradius RS_1: 3 mm
Gesamtlänge L_{ges}: 90 mm
Schaft-Ø: 12 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	12 mm

Zähnezahl Z	8
Wirkradius R_W	200 mm
Korrekturfaktor f_z	1,25
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 60 HRC	0,035 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft-Ø	12 mm
Schneidenradius RS_1	3 mm
Schneidenlänge L_s	22 mm
Gesamtlänge L_{ges}	90 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 60 HRC	0,04 mm
Mindestauskraglänge	22 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	rot

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB