



## VHM-Tonnenfräser tangentielle Form PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/40 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	207522 12/40
GTIN	4062406130954
Artikelklasse	11X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.

#### Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

#### Hinweis:

$R_w$  stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zähnezahl Z: 6

Spiralwinkel: 30 Grad

Zähnezahl Z: 6

Schneidenlänge  $L_s$ : 18,5 mm

Wirkradius  $R_w$ : 40 mm

Schneidenradius  $RS_1$ : 2 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 90 mm

Schaft-Ø: 12 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 60 HRC	0,035 mm
Schneidenradius $RS_1$	2 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm

Spiralwinkel	30 Grad
Korrekturfaktor $f_z$	1,25
Schneidenlänge $L_s$	18,5 mm
Schaft-Ø	12 mm
Wirkradius $R_w$	40 mm
Zähnezahl Z	6
Gesamtlänge $L_{ges}$	90 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 60 HRC	0,04 mm
Mindestauskraglänge	18.5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	rot

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------