



VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 Dc / Rw: 12/100 mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207556 12/100 |
| GTIN | 4062406131111 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

R_w stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 30 Grad

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_s : 2,5 mm

Wirkradius R_w : 100 mm

Schneidenradius RS_1 : 2 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft- \emptyset : 12 mm

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------|---------|
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Schneiden- \emptyset D_c | 12 mm |
| Schneidenlänge L_s | 2,5 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Schneidenradius RS_1 | 2 mm |
| Wirkradius R_w | 100 mm |
| Gesamtlänge L_{ges} | 100 mm |
| Schaft- \emptyset | 12 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 60 HRC | 0,035 mm |
| Korrekturfaktor f_z | 1,25 |
| Zähnezahl Z | 5 |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 60 HRC | 0,04 mm |
| Mindestauskraglänge | 2.5 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn- \emptyset | f8 |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | PPC |
| Farbring | rot |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|