

Garant
VHM-Vor- und Rückwärts-Viertelkreisfräser, TiAlN, Radius r: 0,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208172 0,5
GTIN	4062406131272
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra langer Schaft.

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit Viertelkreisprofil.**
Toleranz: Größe = **Radius r $\pm 0,05$ mm.**
Verwendung:

Für den **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Die neu entwickelte Beschichtung **verhindert effektiv Aufbauschneidenbildung** - auch in Aluminium und INOX.

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** von Kanten mit Konturen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft- \varnothing D _s	8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,01 mm
großer \varnothing D ₂	8 mm
kleiner \varnothing D ₃	7 mm
Radius r	0,5 mm
L ₂ +0,5	2 mm
Schneidenlänge L _c	0,5 mm
\varnothing D ₁ +0,05	6 mm
L ₄ +0,5	26 mm

Radiusfräsen	vorwärts und rückwärts
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,05
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×r bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	75 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	45 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB