

**Garant**
**VHM-Vor- und Rückwärts-Viertelkreisfräser, TiAlN, Radius r: 2mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208172 2      |
| GTIN          | 4062406131333 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra langer Schaft.**

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit Viertelkreisprofil**.

**Toleranz:** Größe = **Radius r  $\pm 0,05$  mm.**
**Verwendung:**

Für den **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Die neu entwickelte Beschichtung **verhindert effektiv Aufbauschneidenbildung** - auch in Aluminium und INOX.

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** von Kanten mit Konturen.

**Technische Beschreibung**

|   |         |
|---|---------|
| Radius r  | 2 mm    |
| $L_2 +0,5$  | 7 mm    |
| Gesamtlänge L   | 100 mm  |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Schaft- $\varnothing D_s$                                   | 12 mm   |
| Schneidenlänge $L_c$  | 2 mm    |
| großer $\varnothing D_2$                                    | 12 mm   |
| kleiner $\varnothing D_3$                                   | 8 mm    |
| Zähnezahl Z   | 5       |
| $\varnothing D_1 +0,05$                                     | 6 mm    |
| $L_4 +0,5$  | 37 mm   |

|   |                        |
|---|------------------------|
| Radiusfräsen                            | vorwärts und rückwärts |
| Beschichtung                            | TiAlN                  |
| Schneidstoff                            | VHM                    |
| Norm                                    | Werksnorm              |
| Typ                                     | N                      |
| Toleranz Radiuskontur                   | ±0,05                  |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,5×r bei Besäumen     |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6     |
| Innenkühlung                            | nein                   |
| Schafttoleranz                          | h6                     |
| Farbring                                | grün                   |
| Produktart                              | Schaftfräser           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 125 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 75 m/min  | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 45 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 45 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB