

Garant
VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater, TiAlN, Ø DC: 11,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208185 11,8
GTIN	4062406131395
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra langer Schaft.

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit 45°-Winkel**.

Verwendung:

Für den **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Die neu entwickelte Beschichtung **verhindert effektiv Aufbauschneidenbildung** - auch in Aluminium und INOX.

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen.

Für Konturarbeiten hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Ø D ₁ +0,05	6 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø D _c	11,8 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
L ₂ +0,5	6 mm
Form	abgeflacht
L ₄ +0,5	37 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,017 mm
Zähnezahl Z	5
Fasenfräsen	vorwärts und rückwärts 45

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,05
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,25×L2 bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	75 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	45 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB