

**Garant**
**VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater, TiAlN, Ø DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208185 12
GTIN	4062406131401
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra langer Schaft.**

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit 45°-Winkel.**

**Verwendung:**

Für den **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Die neu entwickelte Beschichtung **verhindert effektiv Aufbauschneidenbildung** - auch in Aluminium und INOX.

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen.

**Für Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

$L_4 +0,5$	37 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
Zähnezahl Z	5
Form	abgeflacht
Gesamtlänge L	100 mm
Fasenfräsen	vorwärts und rückwärts 45

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,05
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,25×L2 bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	75 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	45 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB