

## Garant

### VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 19,25 mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	122661 19,25
GTIN	4045197583741
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

#### Achtung:

Größen mit **Endung X** = Schneiden-Ø-Toleranz **h7**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 72,2 mm

Gesamtlänge L: 153 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/U

## Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	101 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	19,25 mm
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	153 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	72,2 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer