

**HOLEX****HM-Frässtift, Z7 – mittel, kreuzverzahnt Schaft-Ø 6 mm, HM, Typ: G0618****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG5075 G0618  |
| GTIN          | 4045197730787 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**HM-Frässtifte** mit hoher Zähigkeit und Schneidkantenstabilität. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopf-Ø größer Schaft-Ø ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall. Universalverzahnung Z7 zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- und Flächenbearbeitung. Sowohl für den Handeinsatz, wie auch im Industrierobotereinsatz geeignet.

Schaft-Ø 6 mm.

wie 540750. **Form Spitzbogen** (SPG).

**Verwendung:**

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

**Inhalt:**

**10 Frässtifte / Gebinde.**

**Hinweis:**

**Abgabe nur im Gebinde-Set, keine Einzelabgabe! Bestell-Info: 1 Set = 1 Gebinde.**

**Technische Beschreibung**

|             |       |
|-------------|-------|
| Gesamtlänge | 50 mm |
|-------------|-------|

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Zahnungsart              | kreuzverzahnt |
| Zahnungsfeinheitsgrad    | mittel        |
| Kopf-Ø                   | 6 mm          |
| Kopflänge L <sub>1</sub> | 18 mm         |
| Form                     | G0618         |
| Formbeschreibung         | Spitzbogen    |
| Zahnung Kurzzeichen      | Z7            |
| Schaft-Ø                 | 6 mm          |
| Inhalt                   | 10            |
| Schneidstoff             | HM            |
| Produktart               | Frässtift     |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         |                |          |
| INOX                           | bedingt geeignet |                |          |
| Ti                             | bedingt geeignet |                |          |
| GG(G)                          | geeignet         |                |          |
| Uni                            | geeignet         |                |          |

## Zubehör

|  |              |
|--|--------------|
| Frässtift Z7 – mittel, kreuzverzahnt Typ G0618 | 540750 G0618 |
|--|--------------|