

HOLEX**HM-Frässtift, Z7 – mittel, kreuzverzahnt Schaft-Ø 6 mm, HM, Typ: M1020****Bestelldaten**

| | |
|---------------|--------------|
| Bestellnummer | GG5075 M1020 |
|---------------|--------------|

| | |
|------|---------------|
| GTIN | 4045197730879 |
|------|---------------|

| | |
|---------------|-----|
| Artikelklasse | GGN |
|---------------|-----|

Beschreibung**Ausführung:**

HM-Frässtifte mit hoher Zähigkeit und Schneidkantenstabilität. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopf-Ø größer Schaft-Ø ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall. Universalverzahnung Z7 zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- und Flächenbearbeitung. Sowohl für den Handeinsatz, wie auch im Industrierobotereinsatz geeignet.

Schaft-Ø 6 mm.

wie 540750. **Form Spitzkegel (SKM).**

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Inhalt:

10 Frässtifte / Gebinde.

Hinweis:

Abgabe nur im Gebinde-Set, keine Einzelabgabe! Bestell-Info: 1 Set = 1 Gebinde.

Technische Beschreibung

| | |
|--------|-------|
| Kopf-Ø | 10 mm |
|--------|-------|

| | |
|--------------------------|---------------|
| Gesamtlänge | 64 mm |
| Schaft-Ø | 6 mm |
| Form | M1020 |
| Formbeschreibung | Spitzkegel |
| Zahnung Kurzzeichen | Z7 |
| Kopflänge L ₁ | 20 mm |
| Zahnungsart | kreuzverzahnt |
| Zahnungsfeinheitsgrad | mittel |
| Inhalt | 10 |
| Schneidstoff | HM |
| Produktart | Frässtift |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| INOX | bedingt geeignet | | |
| Ti | bedingt geeignet | | |
| GG(G) | geeignet | | |
| Uni | geeignet | | |

Zubehör

| | |
|---|--------------|
| FrässtiftZ7 – mittel, kreuzverzahnt Typ M1020 | 540750 M1020 |
|---|--------------|