


VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 7,9 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123108 7,9
GTIN	4045197450609
Artikelklasse	12E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123109.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 76 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 114 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,15 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge	76 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,15 mm/U
Nenn-Ø	7,9 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	114 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	64,2 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün