

Garant**Maschinen-Stirnreibahle Durchmesser und Passung konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 2mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 162830 2 |
| GTIN | 4062406133719 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Ausführung:**

Stirnseitig schneidende Maschinenreibahle zur Erreichung einer möglichst **genauen Stichmaßhaltigkeit**. **Optimierter Stirnschnitt** ermöglicht eine **präzise Fluchtungsgenauigkeit** des erzeugten Bohrloches. Geradegenutete Ausführung mit **langen Spannuten** für optimalen Späneabtransport.

Verwendung:

Zur Korrektur geringfügiger Positionierungsfehler bei der vorangegangenen Bohrungsbearbeitung. Zur Erzeugung exakt fluchtender, hintereinanderliegender Bohrungen. Bei höchsten Anforderungen hinsichtlich Geradheit der Bohrung. Reiben bis zum Bohrungsgrund sowie von Durchgangslöchern.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Auskraglänge L ₁ | 33 mm |
| Ø-Bereich | 2,2 - 2,69 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Schneidenlänge L _c | 12 mm |
| Schaft-Ø D _s | 2,5 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|--------------|-----------------------|
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | Zylinderschaft mit e9 |
| Farbring | grün |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 25 m/min | N |
| Alu | geeignet | 15 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 10 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |