



## VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 4,9 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	123108 4,9
GTIN	4045197450395
Artikelklasse	12E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123109.**

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 57 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 95 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/U

### Technische Beschreibung

Spannutenlänge	57 mm
Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø	4,9 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	95 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	49,7 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün