



Maschinen-Gewindebohrer Form C, vaporisiert, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1855 M12
GTIN	4045197735133
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).
Wie Nr. 135855.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Inhalt	10

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C M M12	135855 M12
--	------------