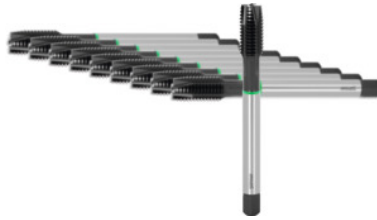




Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1645 M3
GTIN	4045197734860
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.
Wie Nr. 132645. Toleranzklasse: ISO 2 6H

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	3 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Inhalt	10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M3

132645 M3