

**Maschinen-Gewindebohrer Form C, vaporisiert, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1855 M3
GTIN	4045197735072
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung**

**Ausführung:**  
**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).  
**Wie Nr. 135855.**

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindesteigung	0,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	56 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Inhalt	10

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

## Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C M M3	135855 M3
---	-----------