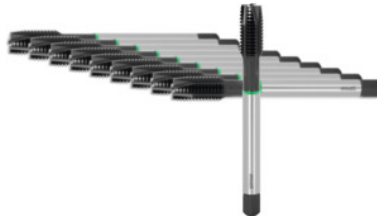




Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1645 M10
GTIN	4045197734914
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.
Wie Nr. 132645. Toleranzklasse: ISO 2 6H

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	8,5 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	8 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Inhalt	10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M10

132645 M10