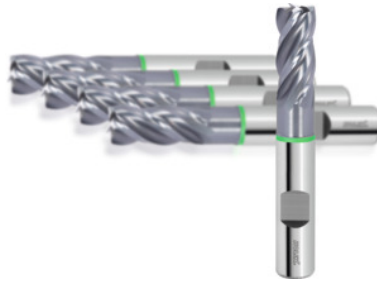


**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1054 8
GTIN	4045197735805
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe. Baumaße nach **Werknorm**.

Wie Nr. 203054.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Inhalt:

5 Stück.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Freistellungs-Ø D_1	7,5 mm

Gesamtlänge L	63 mm
Schneiden-Ø D _c	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L _c	19 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	27 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M

GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø DC 8 mm

203054 8