



Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1054 3
GTIN	4045197735768
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis $1 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe. Baumaße nach **Werknorm**.

Wie Nr. 203054.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Inhalt:

5 Stück.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	8 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	0 / -0,03
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	12 mm
Zähnezahl Z	4

Datenblatt

Schneiden-Ø D_c	3 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,13 mm
Freistellungs-Ø D_1	2,8 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	260 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	80 m/min	M

Datenblatt

GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1054-3>