



VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1491 10
GTIN	4045197735928
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Mit Kordelprofil zum Schruppen.
 Sehr hohe Zerspanungsleistung.
 Als Universal-Schruppfräser einsetzbar.
 Ohne dynamische Drallsteigung.
 Größe **16M MID-Fräser: Baumaße nach Werksnorm.**
Wie Nr. 205492.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	72 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D _s	10 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L _c	22 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	190 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	55 m/min	M
GG(G)	geeignet	85 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 10 mm	205492 10
-------------------------------------	-----------